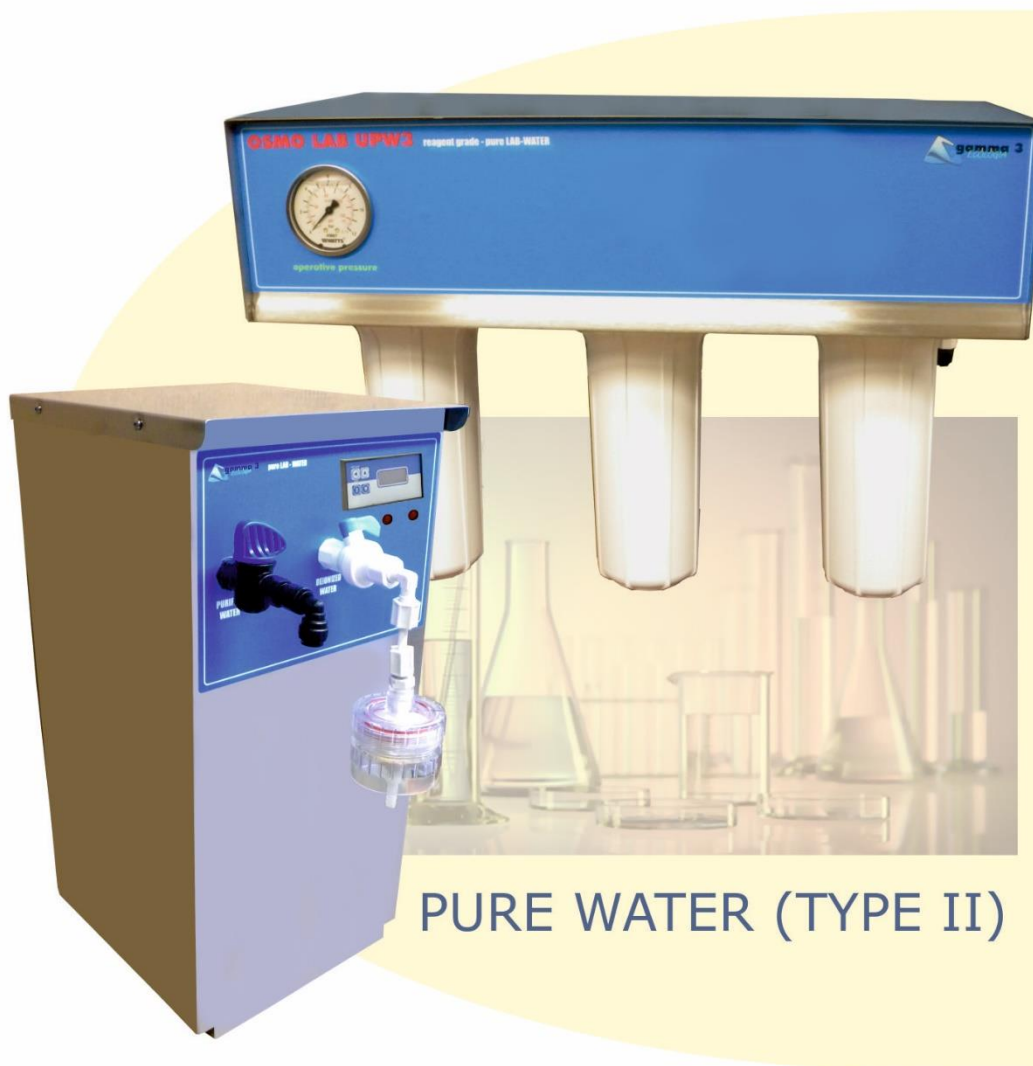


## OSMO LAB UPW3 DEMINERALIZZATORE DA LABORATORIO



### APPLICAZIONI

Cromatografia HPLC  
 Analisi spettrof. in assorbimento atomico  
 Preparazione/diluizione reagenti  
 Analisi colorimetrica e qualitativa  
 Alimentazione di sistemi acqua ultra-pura, autoclavi, ecc.  
 Alimentazione lava-vetriere  
 Alimentazione generatori di vapore,  
 Alimentazione sistemi a ultrasuoni,  
 bagni termostatici

### STANDARD DI QUALITA'

ISO 3696	grado 2
ASTM	Tipo II
NCCLS (c/filtro antibatterico finale)	Tipo II
EP/USP(c/filtro antibatterico finale)	conf.

**CONDUCIBILITA' EL. SPEC.25°C**  
**0,1-1 microS/cm**

## Un sistema completo di purificazione dell'acqua indispensabile in ogni laboratorio

Grazie alla possibilità di erogare contemporaneamente due tipologie di acqua, **OSMO LAB UPW 3** è uno strumento sempre più indispensabile per la maggior parte delle esigenze nei laboratori di analisi di piccole e medie dimensioni

### Un attento sfruttamento degli spazi

Nei moderni laboratori gli spazi a disposizione sono sempre più ridotti; per questo **OSMO LAB UPW 3** può essere alloggiato facilmente in luoghi anche non molto accessibili (interno mobili, appeso a parete, locali accessori). L'utilizzatore avrà disponibile sul banco di lavoro il serbatoio di accumulo in pressione, con una riserva d'acqua di 9-10 litri e sul quale sono presenti 2 dispenser per il prelievo differenziato dell'acqua purificata o pura grado II. E' anche possibile opzionalmente collegare 2 o più serbatoi di accumulo anche lontani fra loro, **OSMO LAB UPW 3** li gestirà comunque in modo automatico.

### Acqua di elevata qualità con costi di produzione ridotti

**OSMO LAB UPW 3** è in grado di produrre acqua demineralizzata con un grado di purezza decisamente superiore agli standard minimi richiesti per il GRADO II, mantenendo però costi di produzione molto bassi: infatti **OSMO LAB UPW 3** viene alimentato direttamente dalla rete di acquedotto senza di norma pretrattamenti particolari; l'acqua purificata per usi ausiliari di laboratorio è prodotta unicamente con metodo ad osmosi inversa (senza materiali consumo per demineralizzazione), mentre l'acqua pura GRADO II è ottenuta con 2 diverse tipologie di resine ad elevato grado di purezza che permettono elevate prestazioni di demineralizzazione dall'inizio alla fine del loro ciclo. La qualità dell'acqua prodotta è monitorata mediante un conduttimetro digitale, con allarme visivo sia dell'acqua purificata che di quella demineralizzata con allarmi che indicano la necessità di sostituzione delle resine a scambio ionico o della membrana.

#### 2 TIPOLOGIE DI ACQUA SEMPRE DISPONIBILI:

- acqua purificata per usi tecnici
- acqua pura GRADO II (conf. ISO 3696)

#### 4 STADI DI PURIFICAZIONE

- microfiltro sedimenti
- osmosi inversa
- resina pura 1 e ultra pura 2
- microfiltro anti batterico 47 mm (opzionale)

#### MONITOR DIGITALE IN CONTINUO DELL'ACQUA PRODOTTA

- CONDUCIBILITA' ACQUA PRODOTTA
- ALLARMI PER SOSTITUZIONE RESINE E MEMBRANA RO

CARATTERISTICHE TECNICHE		REQUISITI ACQUA DI ALIMENTO	
- PRODUZIONE GIORNALIERA	fino a 100 lt demi fino a 200 lt purificata	- TDS max	500 ppm
- pressione min. ingresso	bar 2,0	- HD max	30 °F
- pressione max ingresso	bar 4,0	- Ferro max	100 ppb
- pressione max operativa	bar 6,0	- Manganese max	5 ppb
- interv. temp. acqua da trattare	°C 5-35	- cloro max	0,1 ppm
- PRODUZIONE ORARIA	lt/h 8-10	- Batteri tot. max	5 UFC/ml
- ALIMENTAZIONE ELETTRICA	V 220 ac / 24 ac	- SDI	< 5
- connessioni idrauliche IN/OUT/DRAIN	tubo PE 6/4		