

## RIPARTITORE DI CAMPIONI PT 100



Un'**analisi significativa** e comparabile è strettamente legata ad un'accurata manipolazione. Solo un campione rappresentativo dell'aliquota iniziale può fornire **risultati analitici significativi**.

Il ripartitore rotante PT 100 ripartisce il campione in modo così esatto che la **composizione delle varie frazioni corrisponde esattamente a quella del campione originale**. Questa procedura garantisce un elevato grado di accuratezza e riproducibilità sia con materiali fini che grossolani. Il dosaggio del materiale ed il processo di ripartizione si **avvia in automatico, senza interruzioni e perdita di materiale**. Il ripartitore PT 100 **ha un design modulare** e può soddisfare le richieste individuali. Offre **estrema flessibilità** ad un'estrema varietà di applicazioni. Un dosatore, varie teste di divisione, ricettacoli e una serie di accessori sono disponibili per la stessa unità.

## ESEMPI APPLICATIVI

Clinker, caffè, cemento, cereali, detersivi, farine, fertilizzanti, frutta con guscio, materiali da costruzione, metalli in polvere, prodotti chimici, sabbia, semi, terreni, ...

## VANTAGGI PRODOTTO

- | ripartizione estremamente accurata
- | design modulare
- | Dosaggio automatico attraverso dosatore sincronizzato
- | Di facile utilizzo grazie al nuovo modello di sistema con contenitori a rilascio veloce
- | impostazione digitale del tempo
- | La velocità è monitorata e mantenuta costante
- | ampia gamma di accessori, tra cui diverse teste di divisione, contenitori e sistemi di alimentazione
- | Compatto, facile manutenzione e facile da pulire

## CARATTERISTICHE

<b>Applicazioni</b>	ripartizione del campione, macinazione del campione
<b>Campo di applicazione</b>	agricoltura, ambiente / riciclaggio, biologia, chimica / plastica, cibo, geologia / metallurgia, ingegneria / elettronica, materiali da costruzione, medicine / farmaci, vetro / ceramica
<b>Materiale in ingresso</b>	materiali sfusi
<b>Dimensione materiale in ingresso*:</b>	<= 10 mm
<b>Dimensione lotto/ Quantità in ingresso*:</b>	<= 5000 ml
<b>Velocità di rotazione</b>	110 min <sup>-1</sup>
<b>Numero di frazioni</b>	6 / 8 / 10
<b>Tempo settaggio</b>	digitale, 1, 3, 5, 10 - 60 min / in continuo
<b>Volume contenitore</b>	30 ml / 100 ml / 250 ml / 500 ml
<b>Dati alimentazione elettrica</b>	100-240 V, 50/60Hz
<b>Potenza connessione</b>	Monofase
<b>W x H x D</b>	580 x 910 x 420 mm (incl. DR 100)
<b>Peso netto</b>	~ 33.5 kg (incl. DR 100)
<b>Standard</b>	CE

\*in funzione del materiale e della configurazione strumentale

## PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

Il materiale da ripartire prima passa attraverso la tramoggia di alimentazione direttamente nell'apertura della testa di divisione. Perfino con materiale grossolano questo avviene con una bassa deviazione del materiale nei vari contenitori. Il processo avviene automaticamente e senza alcuna manipolazione. La testa divisoria ruota con velocità controllata a 110 giri al minuto, indipendentemente dal carico e dalla frequenza principale. In termini specifici questo significa che con una testa di divisione a 10 uscite, il flusso di alimentazione è ripartito in 1100 campioni singoli ogni minuto. La testa di divisione ripartisce il materiale nei contenitori di raccolta. Sia le bottiglie Duran, che quelle a collo largo sono disponibili, in funzione della quantità e dell'applicazione



[Cliccare per visualizzare il video](#)

[www.retsch.it/pt100](http://www.retsch.it/pt100)