

SCUOTITORI

Scuotitori a movimento lineare e orbitale

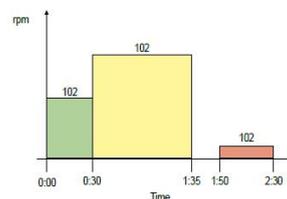


F340
F350
F355
F365

- Il movimento è fornito da un motore a induttanza (esenti da manutenzione) molto silenzioso
- L'elettronica utilizzata permette di mantenere costante la velocità impostata anche con carichi di diverso peso
- Il display LCD garantisce un'ottima visuale ed una rapida consultazione
- Possibilità di programmazione fino a 6 programmi di 10 step

ESEMPIO DI PROGRAMMA

step	rpm	time
0	102	00:30
1	178	01:05
2	0	00:15
3	20	00:40



Dati tecnici		F340	F350	F355	F365
Piano LxP	mm	350x350	350x350	350x350	350x350
Spostamento asse	mm	10	10	25	25
Programmi	n/step	6/10	6/10	6/10	6/10
Velocità variabile	colpi/min	10-300	10-300	10-300	10-300
Timer digitale	hh:min	00:00 (∞) - 99:59	00:00 (∞) - 99:59	00:00 (∞) - 99:59	00:00 (∞) - 99:59
Carico massimo	kg	10	10	10	10
Dimensioni LxPxH	mm	410x490x140	410x490x140	410x490x140	410x490x140
Peso	kg	20,5	20,5	20,5	20,5
Codice		603.0130.35	603.0130.30	603.0130.25	603.0130.20

V/Hz 230/50

CLASSE DI SICUREZZA 0

CLASSE DI PROTEZIONE IP 30

ACCESSORI



Piastra di supporto senza molle

Capacità ml	LxP 340x290 posti n°	LXP 600x310 posti n°
25 e 50	30	55
100	20	36
250	12	21
500	6	15
1000	4	8
2000	2	5
Codice	603.0131.01	603.0131.02



Molle di fissaggio

Capacità ml	Codice
25	603.0131.03
50/100	603.0131.10
250	603.0131.25
500/1000	603.0131.50
2000	603.0131.70



Supporto universale per recipienti

N. posti	Imbuti da ml
4	250
3	500
2	1000
Codice	603.0131.00

Dimensioni 340x290x110

Le barre di fissaggio sono regolabili in altezza e lunghezza