



Camera bianca a pressione positiva

SCHEDE TECNICHE





INTRODUZIONE

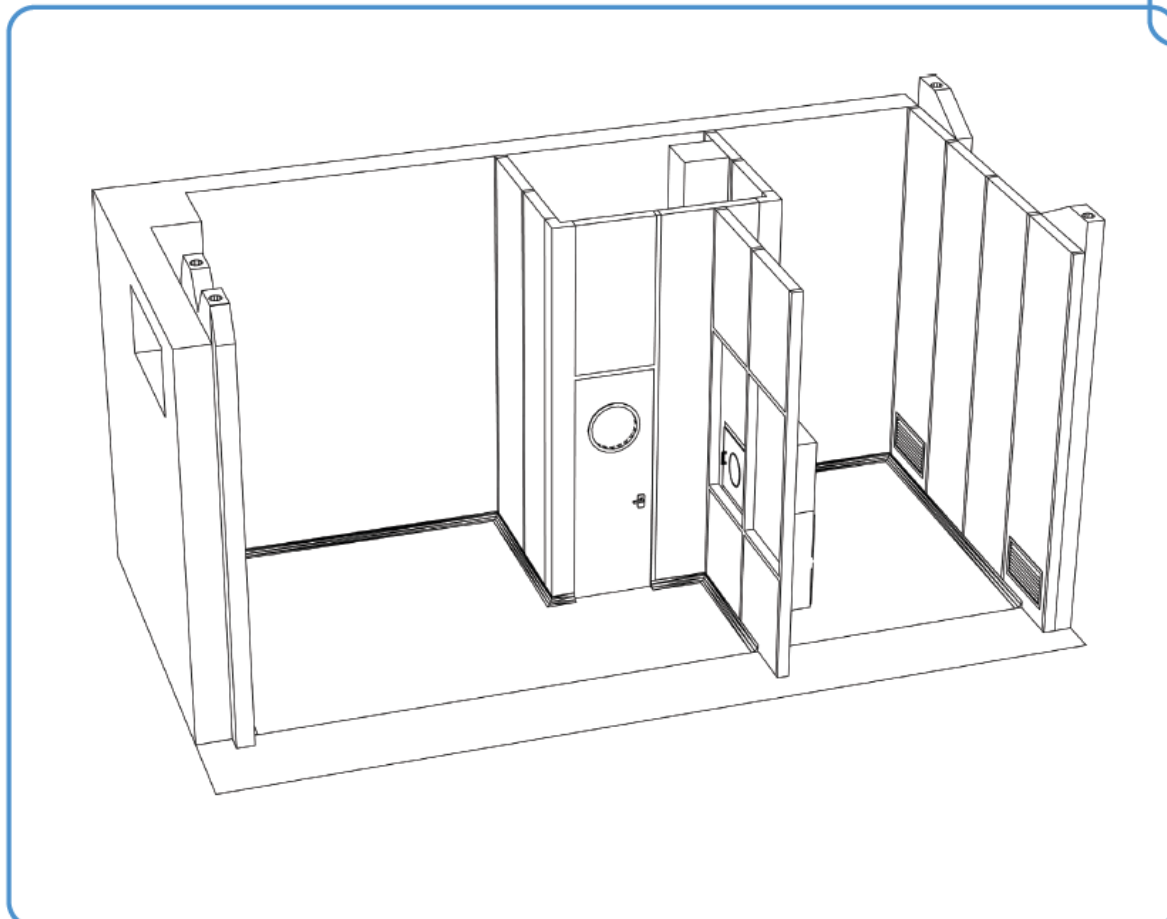
La I.L.C.GROUP è un'azienda leader nel settore dell'installazione di arredo tecnico da laboratorio, nella realizzazione di impianti tecnologici a corredo degli stessi e nella manutenzione, controllo e verifica di DPC cappe chimiche ed armadi di sicurezza.

A completare la gamma dei servizi offerti si aggiunge la qualifica e l'autorizzazione per lo smaltimento di arredo tecnico da laboratorio da dismettere, seguendo protocolli e procedure dettati dalle normative vigenti.

I prodotti offerti della azienda ASEM srl, per quanto riguarda le cappe ad aspirazione esterna, sono certificati e qualificati da aziende esterne ed accreditate in ambito europeo.

I moduli contenitori nonché, gli armadi sicurezza per lo stoccaggio di prodotti chimici pericolosi, sono realizzati dalla CHEMISAFE srl azienda in continua evoluzione per garantire i più elevati standard di sicurezza.

Con la seguente proposta, l'azienda si pone l'obiettivo di garantire un elevato grado di sicurezza nell'utilizzo dei DPC e dei relativi arredi da parte dell'operatore in qualità di utilizzatore finale. I prodotti offerti rispondono alle prescrizioni di tutte le Leggi, Regolamenti e Norme vigenti in materia di sicurezza, costruzione, funzionamento ed installazione vigenti.



CAMERA BIANCA A PRESSIONE POSITIVA

QUANTITÀ:1

Descrizione prodotto

Si definisce camera bianca, un ambiente rispondente a caratteristiche di asetticità, pulizia, sterilità, e controllo, più o meno vincolante, delle caratteristiche termo-igrometriche e biologiche dell'aria.

Il mantenimento delle condizioni igienico-sanitarie dell'aria, è il risultato della corretta prassi di laboratorio attuata dai tecnici, nonché dalle scelte tecniche in progettazione.

La contaminazione non è data altro che dall'ingresso di sostanze indesiderate all'interno di un ambiente, tramite contatto o trasporto aereo.

Nel caso della camera bianca a pressione positiva, la pressione è maggiore dell'ambiente circostante. Ciò si ottiene mediante l'uso di un sistema HVAC, ottenuto pompando aria pulita e filtrata nella camera bianca, generalmente attraverso il soffitto.

La pressione positiva viene utilizzata nelle camere bianche dove la priorità è mantenere eventuali germi o contaminanti fuori dalla camera bianca. Nel caso in cui si verificasse una perdita o si aprisse una porta, l'aria pulita sarebbe espulsa dalla camera bianca, invece di far entrare aria non filtrata nella camera bianca. Funziona in qualche modo in modo simile allo sgonfiaggio di un palloncino; quando sleghi un palloncino, o lo fai scoppiare, l'aria

fuoriesce perché la pressione dell'aria nel palloncino è superiore alla pressione dell'aria ambiente.

Per quanto riguarda il trasporto aereo si attuano le seguenti contromisure:

- L'aria in ingresso è filtrata con filtri HEPA, e tenuta nelle condizioni termoigrometriche (temperatura, umidità, contenuti biologici) corrette da una Unità di Trattamento dell'Aria (UTA).
- L'aria non è ferma ma viene tenuta in moto attraverso l'uso di griglie di scarico situate in alcuni punti strategici degli ambienti, nella parte bassa delle pareti. Attraverso questo ricircolo si evita l'accumularsi di sostanze nocive o contaminanti.
- Per evitare che il pulviscolo passi da un ambiente a un altro, si assegna ad ogni ambiente una pressione dell'aria diversa e maggiore a seconda del grado di pulizia. Il tal modo non può avvenire il passaggio di aria da ambienti a pressione minore (più sporchi) a ambienti a pressione maggiore (più puliti). La normativa e la tecnica consigliano una differenza di pressione tra un ambiente e un altro di 7,5-12,5 Pa.

