

Eolo
 Respirometro adiabatico

Sistema conforme alla UNI/TS 11184

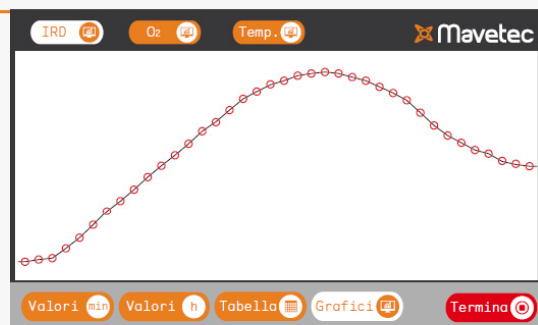
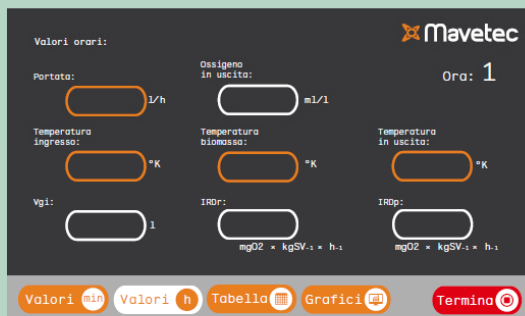
Il nostro sistema è dedicato al calcolo dell'Indice di Respirazione Dinamico Potenziale (IRDP) e dell'Indice di Respirazione Dinamico Reale (IRDR).

La misura del consumo orario di ossigeno della biomassa in condizioni di insufflazione forzata di aria nel campione tende a riprodurre il comportamento di matrici organiche nelle reali condizioni di impianto e consente di stabilire la stabilità biologica della biomassa stessa.



Il sistema effettua la misura, secondo quanto previsto dalla norma tecnica, di temperatura, portata e ossigeno in uscita dal reattore permettendo il conseguente calcolo dell'indice reale o potenziale (con dati normalizzati). L'acquisizione dei dati avviene ogni minuto, permettendo il calcolo dell'indice orario come media di 60 dati acquisiti. La portata in ingresso viene adeguata in automatico in seguito ad ogni misura.

Grafico IRD



Dati orari

La programmazione delle prove e la visualizzazione dei dati e degli andamenti avviene tramite display touch installato nell'unità di controllo. I dati registrati sono poi scaricabili in formato .csv su memora USB per la successiva elaborazione e determinazione degli indici finali.

Accedi ovunque, da telefono, tablet o PC



Reattore conforme alla norma UNI/TS 11184:2016

Il nostro reattore è stato progettato per rispettare nel dettaglio quanto previsto dalla norma tecnica, garantendo la massima riferibilità del dato.

Di dimensioni compatte, è dotato di ruote per un facile posizionamento ed eventuale spostamento durante la prova.

La struttura è stata ottimizzata per una perfetta tenuta, facilitata dai volanti di serraggio.

- prova ottimizzata su 3 livelli di volume biomassa
- calcolo dell'indice tal quale e normalizzato
- visualizzazione online dell'andamento della prova
- taratura semplificata del sensore di ossigeno
- calcolo automatico dei solidi volatili
- visualizzazione momentanea, tabellare e grafica

Dati tecnici

Parametro	Ossigeno	Temperature	Portata
Range	0 - 25 %	0 - 100 °C	10 - 500 l/h
Risoluzione	0,1%	0,1 °C	0,1l/h
Precisione	± 0,3 %	± 0,5 °C	± 1 % F.S.
Tecnologia	Elettrochimico	Termocoppia T	Mass Flow Controller