

ARMADIO PER FITOSANITARI E PESTICIDI CHEMISAFE MOD. PHITO 100



Codice: CS900V

ARMADI DI SICUREZZA PER LO STOCCAGGIO DI FITOFARMACI, PESTICIDI ED ALTRI PRODOTTI AGRICOLI.

ARMADIO ALTO A 2 PORTE.

COSTRUZIONE:

- Robusta struttura in acciaio, rivestito con vernice epossidica grigia RAL 7035 e porte verdi RAL 6010.
- Acciaio 8/10°.
- Porte a battente a monostrato.
- Chiusura e chiave di sicurezza su 3 punti per la protezione contro il furto.
- Ripiani di contenimento in acciaio verniciato, regolabili in altezza.
- Predisposizione per la ventilazione attraverso una flangia Ø 125 mm per il collegamento.
- Conformi alle disposizioni del codice di sanità pubblica: articoli R.5162 e R5170.
- Pittogrammi standardizzati secondo le norme ISO 3864
- 3 ripiani (carico max 80 Kg distribuiti uniformemente)
- Capacità di stoccaggio 96 bottiglie da 1 litro per armadio.

DIMENSIONI:

Dimensioni esterne (LxPxA) mm: 1000x450x2000

Dimensioni interne (LxPxA) mm: 995x430x1980

Peso: kg 65

NOTA - ELETTROASPIRATORE ANTISCINTILLA (cod. DIAM125BP) E FILTRO ESCLUSI (cod. RSOL).

TRASPORTO INCLUSO CON CAMION CON SPONDA IDRAULICA PER CONSEGNA PIANO STRADALE (ESCLUSE ISOLE).