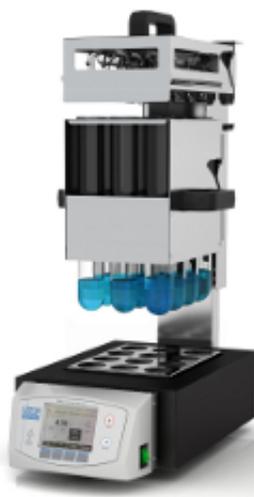


DIGESTORE AUTOMATICO VELP MOD. DKL 12



Codice: S30100190

I digestori DKL sono completamente automatici ed immediatamente pronti all'uso, poiché composti da un blocco riscaldante in alluminio, un lift per la movimentazione dei campioni in automatico, la cappa di aspirazione, provettoni, rack portaprovettoni e vaschetta raccogli-gocce.

La serie DKL fornisce all'operatore la tecnologia di ultima generazione che consente al tecnico di laboratorio di impostare l'analisi scegliendo tra una libreria di 54 programmi (30 pre-installati + 24 personalizzabili), premere START e dedicarsi ad altro.

La singolare facilità di carico e scarico rende i DKL un autentico piacere, senza neppure la necessità di dover maneggiare i campioni mentre sono ancora in ebollizione.

Il blocco riscaldante in alluminio DKL estremamente veloce è in grado di raggiungere i 420°C in soli 20 minuti e di mantenere la temperatura con una precisione di $\pm 0,5^\circ\text{C}$.

Anche in termini di ripetibilità e conducibilità, l'alluminio offre prestazioni incredibilmente elevate!

I digestori DKL riducono drasticamente il tempo necessario per raggiungere la temperatura di digestione secondo il metodo Kjeldahl.

L'ingombro ridotto consente di ottimizzare lo spazio sul banco a seconda delle esigenze: inserire più strumenti sullo stesso banco da laboratorio o utilizzare in modo diverso lo spazio extra disponibile.

Durante la digestione Kjeldahl che prevede l'utilizzo di acido solforico, vengono prodotti fumi altamente corrosivi e pericolosi.

Per garantire un completo abbattimento dei fumi prodotti durante la digestione bisogna collegare i digestori DKL a:

- KS 1000 Scrubber per neutralizzare fumi tossici e corrosivi

TECNOLOGIA TEMS™

La serie DKL si avvale dell'esclusiva tecnologia TEMS™, in grado di garantire notevoli risparmi.

- Time: riscaldamento rapido, a 420 °C in soli 22 minuti
- Energy: consumi ridotti del 35%
- Money: notevole riduzione dei costi per ogni analisi
- Space: profilo compatto, minimo impiego sul banco.

DATI TECNICI

- Struttura: Acciaio inox con verniciatura epossidica
- 12 posizioni, provettoni 250/400 ml (\varnothing 42 mm)
- Potenza: 1500 W
- Peso: 23.3 kg
- Dimensioni (LxHxP): 266x690x540 mm
- Range di temperatura: Da ambiente a 450 °C
- Calibrazione della temperatura: Automatica

- Stabilità della temperatura: $\pm 0,5$ °C
- Precisione della temperatura: $\pm 0,5$ °C
- Tempo di digestione impostabile: da 1 a 999 minuti
- Selezione del tempo: step da 1 minuto
- Programmi: 54: 30 pre-installati + 24 personalizzabili
- Rampe: fino a 4 per programma

INCLUSI NEL SISTEMA:

- F30100190 DKL12 Digestore 230V/50-60Hz
- A00000176 Lift per DKL12
- A00000174 Cappa di aspirazione e vaschetta DKL12
- A00000172 Supporto vetreria per DKL12
- A00000144 Provettoni $\varnothing 42 \times 300$ mm, 250ml

GARANZIA 24 MESI.