

INCUBATORE REFRIGERATO ARGOLAB MOD. IC 150 R



Codice: 41101512

- Campo di lavoro: 0 ... +60 °C
- Volume utile 150 litri
- Display a LED retroilluminato
- 7 programmi memorizzabili con 10 step ciascuno
- Programma basic a singolo step

ALTRE CARATTERISTICHE:

- Incubatore refrigerato a ventilazione forzata ArgoLab.
- Porta esterna in acciaio con ampia finestatura in vetro e luce interna per l'osservazione dei campioni.
- Visualizzazione simultanea di tutti i parametri di funzionamento.
- Allarmi visivi ed acustici silenziabili dall'operatore.
- Timer digitale 1 min - 99 h 59 min. e funzionamento in continuo.
- Funzione "partenza ritardata" del ciclo di riscaldamento.
- Funzione "temperatura sicura": limitazione temperatura di lavoro per la protezione dei campioni.
- Classe di sicurezza 3.1 (DIN 12880): regolatore di temperatura massima ad espansione di fluido.
- Foro di passaggio laterale diametro interno 25 mm di serie per l'inserimento di uno o più sensori esterni per controllo e/o certificazione della temperatura interna.
- Camera in acciaio inossidabile con angoli arrotondati, supporti e ripiani antiribaltamento completamente removibili per una facile pulizia.
- Alimentazione 220 ± 10% V - 50 Hz.
- Display LCD retroilluminato, 7 programmi memorizzabili con 10 step ciascuno (temperatura, tempo, velocità ventilazione) ed un ulteriore programma di base a singolo step di funzionamento (temperatura, tempo, velocità ventilazione).

FORNITI DI SERIE: tre ripiani in acciaio grigliati, rapporto di taratura a 25°C eseguito con strumento campione certificato Accredia.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Volume: 150L
- Stabilità a 25°C: +/-0,1
- Omogeneità a 25°C: +/-0,5
- Dimensioni esterne LxAxP (mm): 650 x 1350 x 620
- Peso: 100Kg
- Potenza: 1100W

GARANZIA 24 MESI.

IMBALLO E TRASPORTO COMPRESI.