

INCUBATORE REFRIGERATO MOD. M400-TBR CON RS 232



Codice: 04.3107

- Incubatore ad alto contenuto tecnologico adatto a tutte le applicazioni di incubazione dove necessita di lavorare ad una temperatura inferiore all'ambiente mantenendo un'ottima precisione.
 - Struttura esterna in acciaio trattata con vernice epossidica antiacido.
 - Struttura interna in acciaio inox AISI 304 con angoli arrotondati.
 - Porta a doppio isolamento dotata di guarnizione in gomma silconica per garantire un'ottima tenuta.
 - Porta interna in cristallo per ispezione.
 - Isolamento termico con poliuretano.
 - Gruppo frigorifero ecologico.
 - Ventilazione interna per stabilizzare ulteriormente la temperatura.
 - Controllo della temperatura tramite termoregolatore / programmatore digitale P.I.D., con funzione Autotuning per garantire una buona stabilità.
 - Range di temperatura da +5°C a +80°C. Precisione $\pm 0,5^{\circ}\text{C}$ a 37°C. Precisione display $\pm 0,1^{\circ}\text{C}$.
 - Per un'ulteriore protezione l'apparecchio è dotato di un termostato di sicurezza con allarme visivo e ripristino manuale.
 - Ripiani interni antiribaltamento in acciaio regolabili in altezza.
 - Camino di sfiato con regolazione manuale del flusso.
 - Elementi riscaldanti non a contatto con la camera interna ma in pre camera per garantire un riscaldamento uniforme.
 - Interruttore generale bipolare con indicatore luminoso.
 - Alimentazione 230V-50Hz.
 - Classe 2, DIN 12880.
 - Volume (nominale) lt. 400
 - Dimensioni interne (LxPxH): mm 693x607x980
 - Dimensioni esterne (LxPxH): mm 901x860x1535
 - Controllo della temperatura: Display digitale
 - Dotazione ripiani: 2
 - Potenza : 1700W
 - Frigorie in W a +5°C: 250
 - Alimentazione 230V
 - Peso kg 150
- IMBALLO: € 40,00 +IVA.