

**CARATTERISTICHE TECNICHE DEGLI ELEMENTI COSTITUENTI GLI ARREDI - TELAI A "C" CERTIFICATI EN 13150
ELEMENTI CON FASCIA FORATA PORTA SERVIZI – POSIZIONAMENTO A PARETE**

Scheda tecnica – 001 - 23

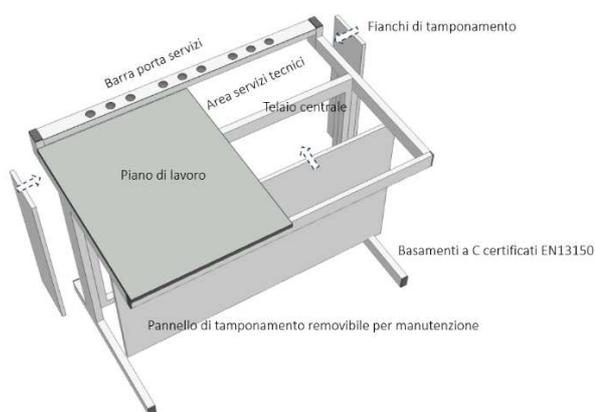
LARGHEZZE STANDARD	PROFONDITA' EFFETTIVA BANCHI	PROFONDITA' PIANI DI LAVORO	ALTEZZE DISPONIBILI
600 – 900 – 1200 – 1500 – 1800	810	750	770 - 900
600 – 900 – 1200 – 1500 – 1800	660	600	900

Le misure standard sono (mm) 600; 900 1200; 1500; 1800, due profondità disponibili 750 e 600 mm e due altezze al piano di lavoro 770 e 900 mm. Le strutture portanti sono completamente indipendenti dall'alzata tecnica e svincolate dai servizi, si possono pertanto anche montare su ruote facilitandone la movimentazione, creando delle zone di lavoro dinamiche. L'altezza 900 mm è idonea per operare in piedi o su sgabello alto, l'altezza 770 mm è adatta per lavorare da seduti. **Dotate di squadrette con livellatori per il supporto di piani in gres monolitico. Piedini di livellamento posti alla base, in materiale antiacido**, permettono la perfetta messa in bolla e garantiscono un'ottima stabilità e resistenza alle oscillazioni. **Sotto il piano di lavoro sarà posto un pannello per mascherare le utenze, facilmente removibile senza utilizzo di utensili, permettendo l'accesso frontale per eventuali ispezioni o manutenzioni.**

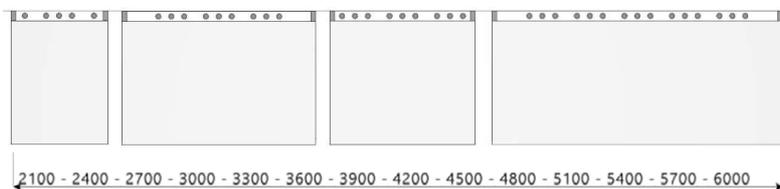
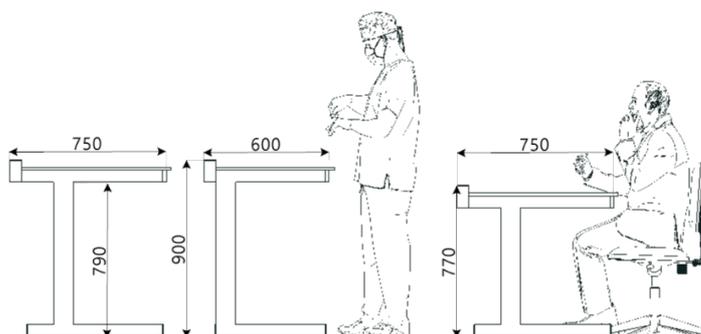
BASAMENTI: I basamenti metallici portanti serie ETA 1000 sono costruiti con tubolari d'acciaio delle sezioni di mm. 60 x 30 e 60x60 spessore 3 mm, realizzati in moduli indipendenti tra loro, componibili e collegabili meccanicamente. Le "gambe a C" sono provviste di boccole filettate M6 e mediante l'utilizzo di bulloni esagonali e viti zincate a testa svasata vengono fissati gli elementi orizzontali facilitandone così il loro montaggio e l'eventuale smontaggio. Le strette tolleranze di lavorazione consentono l'intercambiabilità o la sostituzione dei singoli elementi che li compongono. Il controllo di qualità, del nostro laboratorio interno, prevede la verifica degli spessori e le saldature dei tubolari che costituiscono le "gambe a C". La saldatura garantisce una capacità di portata di gran lunga superiore a quelle presso piegate o stampate. **L'eccezionale robustezza permette di garantire un carico superiore a 200 Kg/mq uniformemente distribuito.** (Test effettuati dal laboratorio CATAS)

VERNICIATURA: Verniciatura con polveri epossidiche con alta resistenza chimica. Classe 0 di reazione al fuoco. Il colore standard è **BIANCO PURO 9010** su richiesta sono disponibili altri colori RAL. Lo smalto subisce un trattamento di essiccazione e cottura in galleria termica a 200°C ca, dove lo smalto si fonde con la parte metallica. Lo spessore del rivestimento è di 80 micron. Il trattamento di protezione per le parti metalliche è il seguente: decapaggio e fosfatizzazione a caldo per l'eliminazione di eventuali residui di scorie o grassi. **E'** l'applicazione con procedimento elettrostatico di smalto a base di resine epossidiche in polvere. Le resine epossidiche hanno ottime caratteristiche di resistenza agli agenti corrosivi, all'abrasione, urto, invecchiamento, ingiallimento dovuto all'azione dei raggi solari e non subiscono alterazioni per sbalzi termici. La qualità e l'adesione del rivestimento è controllata in conformità alla norma UNI EN ISO 12944, DIN53151, DIN53156

Moduli standard da 600 – 900 – 1200 – 1500 – 1800 mm



**Due profondità: 750 mm (810 mm con piano) - 600 mm (660 mm con piano)
Due altezze: 900 mm – 770 mm**



Composizione banchi da 2100 a 6000 mm: Oltre alle misure standard, la modularità della linea Serie ETA 1000 permette di realizzare fino a 13 composizioni dimensionali: 2100, 2400, 2700, 3000, 3300, 3600, 3900, 4200, 4500, 4800, 5100, 5400 e 6000 mm per entrambe le larghezze: 750 e 600. L'altezza al piano di lavoro rimane invariata a 900 mm o 770 mm. Per ogni composizione di banchi superiori a 2100 mm i telai a "C" di testa sono realizzati con tubolari 60x30 mm ed i telai a "C" centrali con tubolari da 60x60 mm.

**CARATTERISTICHE TECNICHE DEGLI ELEMENTI COSTITUENTI GLI ARREDI - TELAI A "C" CERTIFICATI EN 13150
ELEMENTI CON FASCIA FORATA PORTA SERVIZI – POSIZIONAMENTO CENTRALE**

Scheda tecnica – 002 - 23

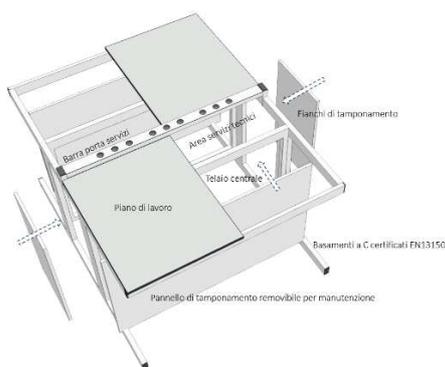
LARGHEZZE STANDARD	PROFONDITA EFFETTIVA BANCHI	PROFONDITA' PIANI DI LAVORO	ALTEZZE DISPONIBILI
600 – 900 – 1200 – 1500 – 1800 mm	1560 mm	2 X 750 mm	900 mm
600 – 900 – 1200 – 1500 – 1800 mm	1260 mm	2 X 600 mm	900 mm

Le misure standard sono mm 600; 900 1200; 1500; 1800 per due profondità: 1260 e 1560 mm, altezza al piano di lavoro 900 mm. Le strutture portanti sono completamente indipendenti dall'alzata tecnica e svincolate dai servizi si possono pertanto permettere anche l'eventuale montaggio su ruote che ne facilita la movimentazione creando delle zone di lavoro dinamiche, altezza 900 mm, idonee per operare in piedi o su sgabello alto. La profondità 1560 mm prevede un'area per il passaggio dei servizi maggiore rispetto alla profondità da 1260 mm. **Dotate di squadrette con livellatori per il supporto di piani in gres monolitico. Piedini di livellamento posti alla base, in materiale antiacido**, permettono la perfetta messa in bolla e garantiscono un'ottima stabilità e resistenza alle oscillazioni. **Sotto il piano di lavoro sarà posto un pannello per mascherare le utenze per ogni lato del banco ad isola, facilmente removibile senza utilizzo di utensili, permettendo l'accesso frontale per eventuali ispezioni o manutenzioni.**

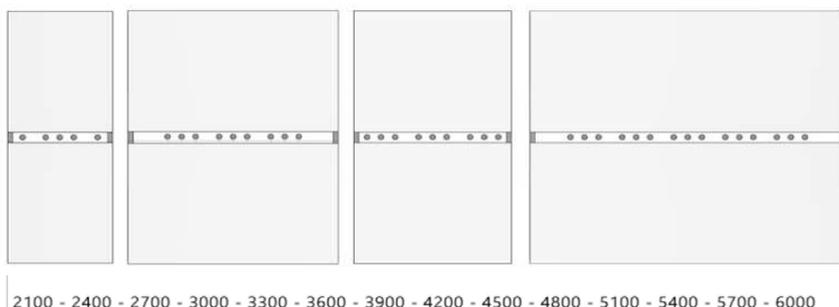
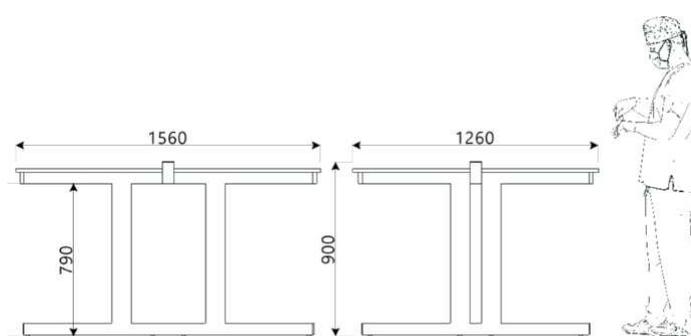
BASAMENTI: I basamenti metallici portanti serie ETA 1000 sono costruiti con tubolari d'acciaio delle sezioni di mm. 60 x 30 e 60x60 spessore 3 mm, realizzati in moduli indipendenti tra loro, componibili e collegabili meccanicamente. Le "gambe a C" sono provviste di boccole filettate M6 e mediante l'utilizzo di bulloni esagonali e viti zincate a testa svasata vengono fissati gli elementi orizzontali facilitandone così il loro montaggio e l'eventuale smontaggio. Le strette tolleranze di lavorazione consentono l'intercambiabilità o la sostituzione dei singoli elementi che li compongono. Il controllo di qualità, del nostro laboratorio interno, prevede la verifica degli spessori e le saldature dei tubolari che costituiscono le "gambe a C". La saldatura garantisce una capacità di portata di gran lunga superiore a quelle presso piegate o stampate. **L'eccezionale robustezza permette di garantire un carico superiore a 200 Kg/mq uniformemente distribuito.** (Test effettuati dal laboratorio CATAS)

VERNICIATURA: Verniciatura con polveri epossidiche con alta resistenza chimica. Classe 0 di reazione al fuoco. Il colore standard è **BIANCO PURO 9010** su richiesta sono disponibili altri colori RAL. Lo smalto subisce un trattamento di essiccazione e cottura in galleria termica a 200°C ca, dove lo smalto si fonde con la parte metallica. Lo spessore del rivestimento è di 80 micron. Il trattamento di protezione per le parti metalliche è il seguente: decapaggio e fosfatizzazione a caldo per l'eliminazione di eventuali residui di scorie o grassi e l'applicazione con procedimento elettrostatico di smalto a base di resine epossidiche in polvere standard con pigmentazione. Le resine epossidiche hanno ottime caratteristiche di resistenza agli agenti corrosivi, all'abrasione, urto, invecchiamento, ingiallimento dovuto all'azione dei raggi solari e non subiscono alterazioni per sbalzi termici. La qualità e l'adesione del rivestimento è controllata in conformità alla norma UNI EN ISO 12944, DIN53151, DIN53156

Moduli standard da 600 – 900 – 1200 – 1500 – 1800 mm



Due profondità: 1560 mm - 1260 mm



Composizione banchi ad isola da 2100 a 6000 mm: Oltre alle misure standard, la modularità della linea Serie ETA 1000 permette di realizzare fino a 13 composizioni dimensionali: 2100, 2400, 2700, 3000, 3300, 3600, 3900, 4200, 4500, 4800, 5100, 5400 e 6000 mm per entrambe le larghezze: 1260 e 1560. L'altezza al piano del lavoro rimane invariata a 900 mm. Per ogni composizione di banchi superiori a 2100 mm i telai a "C" di testa sono realizzati con tubolari 60x30 mm ed i telai a "C" centrali con tubolari da 60x60 mm.

**CARATTERISTICHE TECNICHE DEGLI ELEMENTI COSTITUENTI GLI ARREDI - TELAI A "C" CERTIFICATI EN 13150
ELEMENTI CON FASCIA FORATA PORTA SERVIZI – POSIZIONAMENTO AD ANGOLO PER BANCHI AD "L" O "U"**

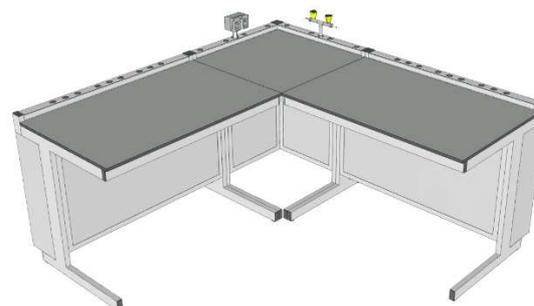
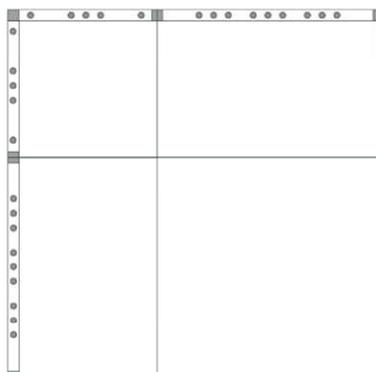
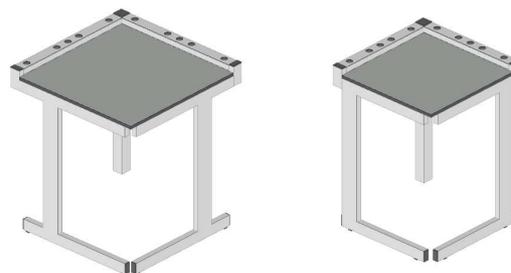
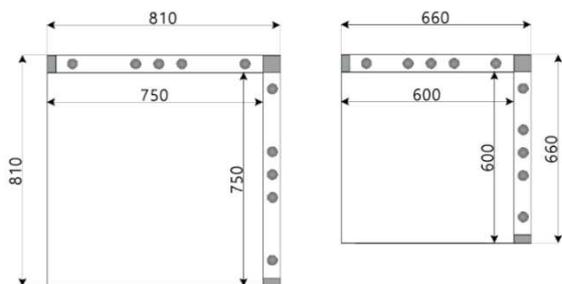
Scheda tecnica – 004 – 23

DIMENSIONI STANDARD	DIMENSIONI PIANI DI LAVORO	ALTEZZE DISPONIBILI
810 X 810	750 X 750	900
660 X 660	600 X 600	900

Le misure standard sono (mm) 810 X 810 mm o 600 x 660 mm disponibili in un'unica altezza 900 mm. Le strutture portanti sono completamente indipendenti dall'alzata tecnica e svincolate dai servizi. **I banchi ad angolo sono costituiti da due basamenti a "C" ed un tubolare di supporto 60 x 60 mm che ne garantisce la portata e la stabilità.** Dotate di squadrette con livellatori per il supporto di piani in gres monolitico. **Piedini di livellamento posti alla base, in materiale antiacido,** permettono la perfetta messa in bolla e garantiscono un'ottima stabilità e resistenza alle oscillazioni. **Sotto il piano di lavoro saranno posti due pannelli per mascherare le utenze, facilmente removibili senza utilizzo di utensili, permettendo l'accesso frontale per eventuali ispezioni o manutenzioni.**

BASAMENTI: I basamenti metallici portanti serie ETA 1000 sono costruiti con tubolari d'acciaio delle sezioni di mm. 60 x 30 e 60X60 spessore 3 mm, realizzati in moduli indipendenti tra loro, componibili e collegabili meccanicamente. Le "gambe a C" sono provviste di boccole filettate M6 e mediante l'utilizzo di bulloni esagonali e viti zincate a testa svasata vengono fissati gli elementi orizzontali facilitandone così il loro montaggio e l'eventuale smontaggio. Le strette tolleranze di lavorazione consentono l'intercambiabilità o la sostituzione dei singoli elementi che li compongono. Il controllo di qualità, del nostro laboratorio interno, prevede la verifica degli spessori e le saldature dei tubolari che costituiscono le "gambe a C". La saldatura garantisce una capacità di portata di gran lunga superiore a quelle presso piegate o stampate. **L'eccezionale robustezza permette di garantire un carico superiore a 200 Kg/mq uniformemente distribuito.** (Test effettuati dal laboratorio CATAS)

VERNICIATURA: Verniciatura con polveri epossidiche con alta resistenza chimica. Classe 0 di reazione al fuoco. Il colore standard è **BIANCO PURO 9010** su richiesta sono disponibili altri colori RAL. Lo smalto subisce un trattamento di essiccazione e cottura in galleria termica a 200°C ca, dove lo smalto si fonde con la parte metallica. Lo spessore del rivestimento è di 80 micron. Il trattamento di protezione per le parti metalliche è il seguente: decapaggio e fosfatizzazione a caldo per l'eliminazione di eventuali residui di scorie o grassi E l'applicazione con procedimento elettrostatico di smalto a base di resine epossidiche in polvere. Le resine epossidiche hanno ottime caratteristiche di resistenza agli agenti corrosivi, all'abrasione, urto, invecchiamento, ingiallimento dovuto all'azione dei raggi solari e non subiscono alterazioni per sbalzi termici. La qualità e l'adesione del rivestimento è controllata in conformità alla norma UNI EN ISO 12944, DIN53151, DIN53156



NOTA: IL BASAMENTO AD ANGOLO CON BARRA PORTASERVIZI

**CARATTERISTICHE TECNICHE DEGLI ELEMENTI COSTITUENTI GLI ARREDI - TELAI A "C" CERTIFICATI EN 13150
ELEMENTI SENZA FASCIA FORATA PORTA SERVIZI – POSIZIONAMENTO A PARETE**

Scheda tecnica – 005 - 23

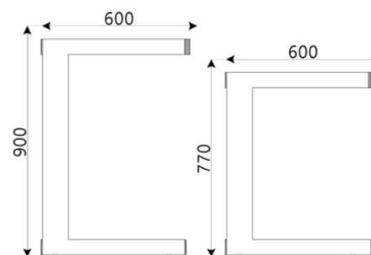
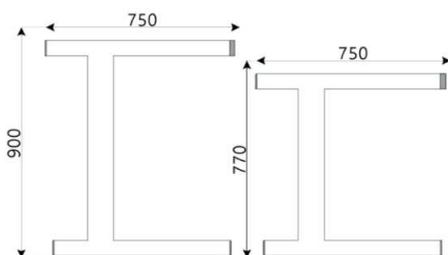
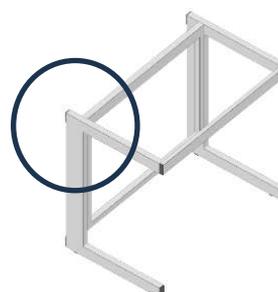
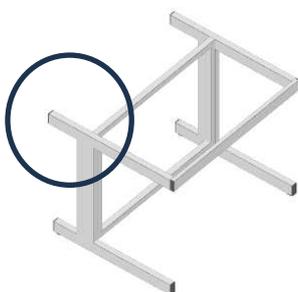
LARGHEZZE STANDARD - 600 – 900 – 1200 – 1500 – 1800 mm

PROFONDITA' 750 mm – ALTEZZA 900 mm

PROFONDITA' 600 mm – ALTEZZA 900 mm

PROFONDITA' 750 mm – ALTEZZA 770 mm

PROFONDITA' 600 mm – ALTEZZA 770 mm



Le misure standard sono (mm) 600; 900 1200; 1500; 1800, due profondità disponibili 750 e 600 mm e due altezze al piano di lavoro 770 e 900 mm. Le strutture portanti sono completamente indipendenti dall'alzata tecnica e svincolate dai servizi, si possono pertanto anche montare su ruote facilitandone la movimentazione, creando delle zone di lavoro dinamiche. L'altezza 900 mm è idonea per operare in piedi o su sgabello alto, l'altezza 770 mm è adatta per lavorare da seduti. **Dotate di squadrette con livellatori per il supporto di piani in gres monolitico. Piedini di livellamento posti alla base, in materiale antiacido**, permettono la perfetta messa in bolla e garantiscono un'ottima stabilità e resistenza alle oscillazioni. **Sotto il piano di lavoro sarà posto un pannello per mascherare le utenze, facilmente removibile senza utilizzo di utensili, permettendo l'accesso frontale per eventuali ispezioni o manutenzioni.**

BASAMENTI: I basamenti metallici portanti serie ETA 1000 sono costruiti con tubolari d'acciaio delle sezioni di mm. 60 x 30 e 60X60 spessore 3 mm, realizzati in moduli indipendenti tra loro, componibili e collegabili meccanicamente. Le "gambe a C" sono provviste di boccole filettate M6 e mediante l'utilizzo di bulloni esagonali e viti zincate a testa svasata vengono fissati gli elementi orizzontali facilitandone così il loro montaggio e l'eventuale smontaggio. Le strette tolleranze di lavorazione consentono l'intercambiabilità o la sostituzione dei singoli elementi che li compongono. Il controllo di qualità, del nostro laboratorio interno, prevede la verifica degli spessori e le saldature dei tubolari che costituiscono le "gambe a C". La saldatura garantisce una capacità di portata di gran lunga superiore a quelle presso piegate o stampate. **L'eccezionale robustezza permette di garantire un carico superiore a 200 Kg/mq uniformemente distribuito.** (Test effettuati dal laboratorio CATAS)

VERNICIATURA: Verniciatura con polveri epossidiche con alta resistenza chimica. Classe 0 di reazione al fuoco. Il colore standard è **BIANCO PURO 9010** su richiesta sono disponibili altri colori RAL. Lo smalto subisce un trattamento di essiccazione e cottura in galleria termica a 200°C ca, dove lo smalto si fonde con la parte metallica. Lo spessore del rivestimento è di 80 micron. Il trattamento di protezione per le parti metalliche è il seguente: decapaggio e fosfatizzazione a caldo per l'eliminazione di eventuali residui di scorie o grassi **E** l'applicazione con procedimento elettrostatico di smalto a base di resine epossidiche in polvere standard con pigmentazione. Le resine epossidiche hanno ottime caratteristiche di resistenza agli agenti corrosivi, all'abrasione, urto, invecchiamento, ingiallimento dovuto all'azione dei raggi solari e non subiscono alterazioni per sbalzi termici. La qualità e l'adesione del rivestimento è controllata in conformità alla norma UNI EN ISO 12944, DIN53151, DIN53156

MENSOLE PORTA REAGENTI SERIE ETA 1000
Scheda tecnica 006 - 23

I portareagenti ETA 1000 sono realizzati in lamiera di acciaio con spessori 1,5/2 mm, verniciati con polveri epossidiche con alta resistenza chimica. Classe 0 di reazione al fuoco. Il colore standard è **BIANCO PURO 9010** su richiesta sono disponibili altri colori RAL. Lo smalto subisce un trattamento di essiccazione e cottura in galleria termica a 200°C ca, dove lo smalto si fonde con la parte metallica. Lo spessore del rivestimento è di 80 micron. Il trattamento di protezione per le parti metalliche è il seguente: decapaggio e fosfatizzazione a caldo per l'eliminazione di eventuali residui di scorie o grassi E l'applicazione con procedimento elettrostatico di smalto a base di resine epossidiche in polvere standard con pigmentazione. Le resine epossidiche hanno ottime caratteristiche di resistenza agli agenti corrosivi, all'abrasione, urto, invecchiamento, ingiallimento dovuto all'azione dei raggi solari e non subiscono alterazioni per sbalzi termici. La qualità e l'adesione del rivestimento è controllata in conformità alla norma UNI EN ISO 12944, DIN53151, DIN53156

I portareagenti sono disponibili per banchi a parete e isole centrali.

I portareagenti sono progettati per avere bordi di contenimento e protezione per la caduta di liquidi ed oggetti, e non presentano spigoli vivi. Le lamiere sono piegate e non saldate per evitare l'accumulo di sporcizia.

Dimensioni:

DIMENSIONI STANDARD SERIE ETA 1000

COLONNE LATERALI: TUBOLARI 60X30 COLONNE CENTRALI (PER COMBINAZIONI BANCHI) 60X60 (MATERIALI E VERNICIATURA DELLE COLONNE TRATTATE COME I RIPIANI – MASURE IN MM.

PROFONDITA': RIPIANI A PARETE 200 MM – CENTRALI 400 MM

LUNGHEZZE: 540 – 1140 – 1440 – 1740 MM

